

**OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA PODSTAWOWYCH GŁOWIC POMIAROWYCH DO PRZENOŚNYCH TWARDOŚCIOMIERZY LEEBA & UCI**  
**MATBOR Sp. z o.o., 2015 PL**

Główce uderzeniowe (bijaki) Leeba					Główce naciskowe UCI		
Parametr/ głowica	D	DL	C	G	Paramter/ głowica	50 N	10 N
Wysokość	147 mm	202 mm	141 mm	255 mm	Wysokość	140 mm	140 mm
Średnica pola przyłożenia	ø 20 lub 14 mm z małym pierścieniem	ø 4.2 mm (dł. rurki: 50 mm)	ø 20 lub 14 mm z małym pierścieniem	ø 30 mm	Średnica pola przyłożenia	ø 7 mm lub 30 mm z pierścieniem stand.	ø 7 mm lub 30 mm z pierścieniem stand.
Masa całkowita	75 g	60 g	75 g	250 g	Masa całkowita	125 g	125 g
Energia/ siła uderz.	11 mJ/ 90 kG	11 mJ/ 90 kG	2.7 mJ/ 50 kG	90 mJ/ 250 kG	Siła obciążająca	5 kG (Vickers)	1 kG (Vickers)
Wgłębnik	Kulka z węglika wolframu ø 3 mm o twardości 1600 HV, masa bijaczka 5.5 g	Kulka z węglika wolframu ø 3 mm o twardości 1600 HV, masa bijaczka 7.2 g	Kulka z węglika wolframu ø 3 mm o twardości 1600 HV, masa bijaczka 3 g	Kulka z węglika wolframu ø 5 mm o twardości 1600 HV, masa bijaczka 20 g	Wgłębnik	Piramida diamentowa Vickersa 136° lub inny ostrosłup diamentowy	Piramida diamentowa Vickersa 136° lub inny ostrosłup diamentowy
Min. masa próbki badanej	5 kg luzem 2 kg z podparciem 0.05 kg z podparciem i smarem	5 kg luzem 2 kg z podparciem 0.05 kg z podparciem i smarem	1.5 kg luzem 0.5 kg z podparciem 0.02 kg z podparciem i smarem	15 kg luzem 5 kg z podparciem 0.5 kg z podparciem i smarem	Min. masa próbki badanej	0.01-0.3 kg z podparciem i smarem	0.01-0.3 kg z podparciem i smarem
Max. chropowatość powierzchni próbki	Ra 1.6 µm wg DIN Ra 2 µm wg ASTM	Ra 1.6 µm wg DIN Ra 2 µm wg ASTM	Ra 0.4 µm	Ra 7 µm	Max. chropowatość powierzchni próbki	Ra 2.5 µm	Ra 1.5 µm
Max. twardość próbki	940 HV	950 HV	1000 HV	650 HB	Max. twardość próbki	2035 HV	2035 HV
Min. grubość próbki	25 mm luzem 3 mm z podparciem i smarem	25 mm luzem 3 mm z podparciem i smarem	15 mm luzem 1 mm z podparciem i smarem	70 mm luzem 10 mm z podparciem i smarem	Min. grubość próbki	15 mm luzem 1-3 mm z podparciem i smarem	15 mm luzem 1-3 mm z podparciem i smarem
Min. grubość warstwy utwardzonej	0.8 mm	0.8 mm	0.2 mm	1.2 mm	Min. grubość warstwy utwardzonej	Obliczana wg wzoru: [S <sub>min</sub> = 10 x h]	Obliczana wg wzoru: [S <sub>min</sub> = 10 x h]
Max. krzywizna próbki cylindrycznej	R 30 mm lub 10 mm z pierścieniem opcjonalnym	Brak danych	R 30 mm lub 10 mm z pierścieniem opcjonalnym	R 50 mm	Max. krzywizna próbki cylindrycznej	R 5 mm z pierścieniem standardowym	R 5 mm z pierścieniem standardowym
Średnica odcisku	300 HV: 0.54 µm 600 HV: 0.45 µm 800 HV: 0.35 µm	300 HV: 0.54 µm 600 HV: 0.45 µm 800 HV: 0.35 µm	300 HV: 0.38 µm 600 HV: 0.32 µm 800 HV: 0.30 µm	290 HB: 1.03 µm 410 HB: 0.9 µm ---	Przekątna odcisku	250 HV: 193 µm 500 HV: 136 µm 750 HV: 111 µm 1000 HV: 99 µm	250 HV: 86 µm 500 HV: 61 µm 750 HV: 50 µm 1000 HV: 43 µm
Głębokość odcisku	300 HV: 24 µm 600 HV: 17 µm 800 HV: 10 µm	300 HV: 24 µm 600 HV: 17 µm 800 HV: 10 µm	300 HV: 12 µm 600 HV: 8 µm 800 HV: 7 µm	300 HV: 53 µm 600 HV: 41 µm ---	Głębokość odcisku	250 HV: 28 µm 500 HV: 19 µm 750 HV: 16 µm 1000 HV: 13 µm	250 HV: 12 µm 500 HV: 9 µm 750 HV: 7 µm 1000 HV: 6 µm
Zastosowanie	Uniwersalne	Miejsca wąskie i głębokie oraz koła zębate	Cienkie elementy i cienkie, utwardzone warstwy powierzchniowe	Masywne, chropowate elementy żeliwne i stalowe	Zastosowanie	Uniwersalne	Cienkie elementy i cienkie warstwy powierzchniowo utwardzone

Oprac.: Remigiusz Garbiec na podstawie norm ASTM, DIN i ISO oraz kart katalogowych i instrukcji obsługi różnych producentów