

**TWARDOŚCIOMIERZ LEEBA RHL-10A**
**CECHY**

- » Zasada pomiaru i parametry techniczno-metrologiczne zgodne z normami: prPN-EN ISO 16859-1, -2, -3, DIN 50156-1, -2, 3, ASTM A956, GB/T 17394-1, -2, -3, -4, JJG 747 i JB/T 9387.
- » Zastosowanie do badania twardości różnych materiałów metalowych o różnych wymiarach, kształtach i masach metodą dynamiczną Leeba<sup>1</sup> (odbicia sprężystego).
- » Elektroniczna jednostka główna z wyświetlaczem cyfrowym, klawiaturą menu, wyjściem danych i pamięcią wewnętrzną do 250 grup danych – kompatybilna z głowicą uderzeniową typu D.
- » 9 Grup metali do wyboru: stal węglowa i staliwo, stal narzędziowa, stal nierdzewna i żaroodporna, żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, stopy aluminium, miedź, brąz i miedź.
- » Podstawowa (bezsrodkowa) skala twardości Leeba D (HLD) oraz skale twardości innych metod - automatycznie konwertowane: Rockwella C i B (HRC i HRB), Brinella (HB), Shore'a skleroskopowego (HS) i Vickersa (HV).
- » Funkcja re-adiustacji twardościomierza przez użytkownika
- » Okres gwarancji jakości: 12 miesięcy.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

PARAMETR	DANE
Zakresy pomiarowe i konwersyjne maksymalne <sup>2</sup>	174-900 HLD, 19.6-68 HRC (HLD), 13.5-101.7 HRB (HLD), 40-655 HB (HLD), 32.5-99.5 HS (HLD), 80-940 HV (HLD) <sup>3</sup>
Rozdzielczość odczytu	1 HLD, 0.1 HRC, 1 HRB, 1 HB, 1 HS, 1 HV
Błędy graniczne wskazań	± 6 HLD (± 1.5 HRC, ± 10 HB, ± 15 HV)*
Głowica i wgłębnik	Uniwersalna głowica uderzeniowa (bijak) typu D, ø 20 x h 147 mm, z masą uderzeniową (bijaczkiem), zakończoną wgłębnikiem w postaci kulki węglkowej ø 3 mm
Min. grubość elementu badanego	Luzem: 25 mm Z podarciem i smarem: 3 mm
Min. grubość powierzchniowej warstwy utwardzonej	0.8 mm
Max. chropowatość powierzchni elementu	ASTM: Ra 2 µm (Rz 10 µm, ISO N7) ISO & DIN: Ra 1.6 µm
Min. masa elementu luzem	5 kg
Min. masa elementu z podparciem	2 kg
Min. masa elementu z podparciem i smarem	0.05 kg (500 g)
Max. krzywizna powierzchni elementu	Standardowo: r 30 mm Z pierścieniami opcjonalnymi: r 10 mm
Warunki otoczenia	-10÷+50 °C/ 20-90 % RH
Zasilanie	2 Baterie 1.5 V AAA
Wymiary/ masa netto	147 x 65 x 36 mm/ 130 g


**STANDARDOWY ZAKRES DOSTAWY**

- » Twardościomierz – elektroniczna jednostka główna ze znakiem CE
- » Uniwersalna głowica uderzeniowa Leeba typu D na kablu sygnałowym
- » Płaski pierścień podporowy ø 20 mm
- » Płaski pierścień podporowy ø 14 mm
- » Szczoteczka czyszcząca (wycior lufy głowicy)
- » Standardowy wzorzec twardości Leeba D około 800 HLD
- » 2 Baterie 1.5 V AAA
- » Instrukcja obsługi w języku angielskim i polskim
- » Fabryczny certyfikat kalibracji
- » Deklaracja zgodności WE (do znaku CE) w j. angielskim
- » Plastikowa walizka transportowa

**AKCESORIA OPCJONALNE**

- » Wzorcowanie twardościomierza + świadectwo wzorcowania w języku polskim
- » Kabel USB do transmisji danych do PC
- » Oprogramowanie komputerowe na CD
- » Zestaw 12 kształtowych pierścieni podporowych – do ustawiania głowicy uderzeniowej na powierzchniach zakrzywionych cylindrycznie i sferycznie

**PRZYPISY**

<sup>1</sup> Opracowana w 1974 r. w Szwajcarii przez Dietmara Leeba. Miarą twardości jest prędkość przejścia odbitej sprężystości masy uderzeniowej zakończonej kulką przez cewkę elektromagnetyczną. Jest to metoda dynamiczna gdzie uderzenie wgłębnika jest wyzwalone przez energię sprężyny. Metodę stosuje się głównie do badania twardości dużych i masywnych elementów metalowych.

<sup>2</sup> Są to ogólne, maksymalne zakresy pomiarowe i konwersyjne w danej skali twardości - bez względu na rodzaj metalu. Zakresy pomiarowe i konwersyjne w zależności od materiału mierzonego podane są w odrębnej specyfikacji oraz w instrukcji obsługi.

<sup>3</sup> Norma ASTM A956 zaleca raportować wyniki pomiaru w skalach konwertowanych z dodaniem symbolu skali Leeba w nawiasie, dla zaznaczenia, że pomiar w skali konwertowanej nie został wykonany metodą właściwą dla tej skali, lecz metodą Leeba.

\* Dane orientacyjne, przybliżone.